

Plomberie sanitaire

Réseaux d'alimentation d'eau froide et chaude sanitaire Réseaux d'évacuation gravitaire des eaux usées et des eaux vannes







Plomberie sanitaire

Réseaux d'alimentation d'eau froide et chaude Réseaux d'évacuation gravitaire des eaux





Plan Europe

La mise en place de la directive européenne sur les produits de construction remplacée par le Règlement Produits de Construction, impose l'adaptation de nos règles nationales de construction au fur et à mesure de la production des normes européennes des produits. Ces modifications nécessitent des efforts pour les entreprises.

Aussi, il a été établi des « Calepins de chantier » pour informer les professionnels d'exécution de ces changements.

Ceux-ci sont réalisés dans le cadre de la « Convention pour l'accompagnement de la mise en œuvre de cette directive européenne ».

Avertissement

Ce calepin, destiné aux personnels qualifiés de chantier, traite des règles d'exécution des documents techniques de mise en œuvre. Il se réfère aux normes NF DTU 60.1, NF DTU 60.11, NF DTU 60.2, NF DTU 60.31. NF DTU 60.33 et NF DTU 60.5. Il ne se substitue pas à ces textes de référence. Ce calepin traite des cas courants. Les travaux concernés relèvent de professionnels qualifiés et doivent être couverts par une assurance adaptée.

sommaire sommaire

I. Environnement	p.4	
Équipements et protections	p.4	
Dossier technique du chantier	p.6	1
Terminologie	p.7	E E



3. Mise en œuvre p.14Matériaux et objets entrant en contact avec l'eau p.14 Mise en œuvre des canalisations d'alimentation p.16 Soudures p.18 Cintrage des tubes acier p.19 Assemblage des tubes p.20 Règles de calorifugeage p.23 Pose des canalisations p.24 Passage en carreaux de plâtre ou brique plâtrière p.26 Fixation sur les parois p.27 Conception des réseaux d'évacuation p.28

4. Mise en service



1.Environnement







Équipements et Protections







Tablier de soudeur





Extincteur



Obligatoire pour le branchement du ballon d'eau chaude



1.Environnement





Plâtrerie Menuiserie intérieure Finitions Fermetures volets



Dossier technique du chantier

Le dossier technique doit comporter:

- 1- Plans, devis signés, ou marchés signés
- 2- CCTP (choix des matériaux)
- 3- Planning



Zone d'intervention

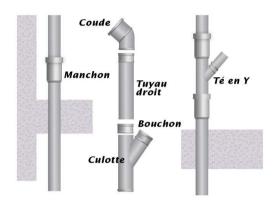


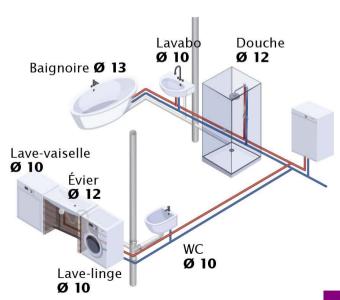


Terminologie



■ Tuyaux et pièces d'assemblage





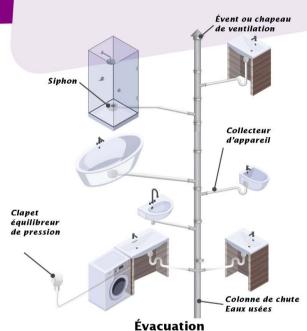








■ Les conduites d'évacuation



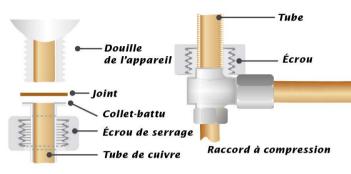
Collier antivibratile



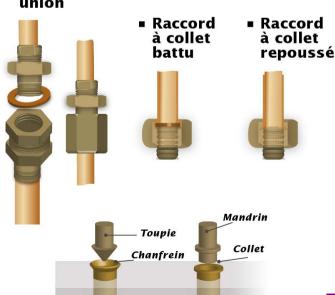








Raccord union



2. Matériaux





Nature des matériaux



Environnement .

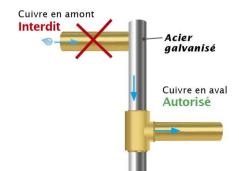
Alimentation: cuivre, acier galvanisé, acier inoxydable, PVC Pression. PER. canalisations multicouches

Évacuation: PVC, fonte, cuivre

Proscrire les piquages des canalisations avec des matériaux différents, utiliser des raccords

Privilégier l'homogénéité des matériels et matériaux

Compatibilité des matériaux: l'acier galvanisé ne doit jamais être en aval de canalisations en cuivre





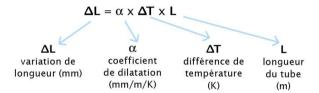




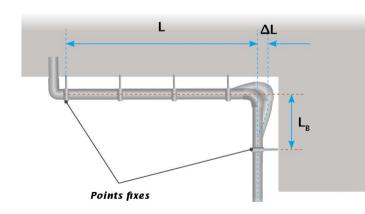
Dilatation

Prise en compte de la dilatation

La dilatation est calculée en appliquant la formule suivante :



Dilatation sur un changement de direction



2. Matériaux







Dilatation

Matériau	α coefficient de dilatation thermique (mm/m/K)
Cuivre	0.017
Acier inoxydable	0.017
Acier galvanisé	0.012
PVC pression	0.080
PE	0.200
PER	0.150
Multicouches	0.025
РВ	0.130

Exemple 1: cas du Cuivre

Coefficient de dilatation linéaire a: 0,017 mm/m/K

Longueur LO à la température TO: 10 m

Longueur L1 à la température T1: 10,00595 m

Température T0: 0 °C

Température T1 : $35 \, ^{\circ}\text{C}$

Allongement L1 - L0: 0,00595 m 0,595 cm

Différence m

10 m: 0,595 cm





Sommaire

Exemple 2: tube en PER (Polyéthylène réticulé) Coefficient de dilatation linéaire α : 0,15 mm/m/K

Longueur L0 à la température T0 : Longueur L1 à la température T1 : 10 m 10,0525 m

 $\Delta T = 35^{\circ} C$

Allongement de 52,5 mm

Exemples de raccords courants



Manchon femelle réduit



Coude 90°C petit rayon double femelle égal



Coude 45° double femelle égal



Té femelle égal



Té femelle réduit



Matériaux et objets entrant en contact avec l'eau ACS

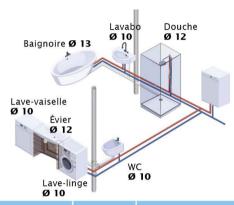
Arrêté du 29 mai 1997 relatif aux matériaux et objets utilisés dans les installations fixes de production, de traitement et de distribution d'eau destinée à la consommation humaine

Type de matériaux en contact avec l'eau	Exemples	Nature de la preuve
Métaux, alliages et revêtements métalliques	Tubes en cuivre, en acier galvanisé, en acier inoxydable Raccords en cuivre, en laiton, en bronze Corps de pompes, vannes en alliage cupro-aluminium Anodes pour protection cathodique en magnésium ou aluminium	Déclaration sur l'honneur
Matériaux à base de matière minérale (matériaux à base de liants hydrauliques, émaux, céramique, verre)	Réservoirs émaillés	Déclaration sur l'honneur
Matériaux organiques pour adhésifs, lubrifiants, joints de diamètre inférieur à 63 mm	 Colles Graisse pour assemblage fileté Joints EPDM ou caoutchouc 	Certificat de Conformité aux Listes Positives (CLP)
Autres matériaux organiques (monomatière ou multicouche)	 Canalisations ou raccords en matériaux plastiques (PVC, PE) Revêtements de réservoirs 	Attestation de Conformité Sanitaire (ACS)
Produits assemblés ou accessoires comportant au moins un composant organique en contact avec l'eau	Compteurs, vannes, robinetteries	Attestation de Conformité Sanitaire (ACS)

3. Mise en œuvre



Appareils sanitaires + diamètre intérieur minimal de canalisation



	Туре	Diamètre intérieur minimal Ø (mm)	100000000000000000000000000000000000000	re nominal DN x aisseur (mm)	
	d'appareils		Cuivre	PER	PVC Pression
	Évier	12	14 x 1	16 x 1,5	16 x 1,8
J.	Lavabo	10	12 x 1	12 x 1,1	16 x 1,8
	Baignoire	13	15 x 1 ou 16 x 1	16 x 1,5	20 x 2,3
	Douche	12	14 x 1	16 x 1,5	16 x 1,8
e)	WC avec réservoir	10	12 x 1	12 x 1,1	16 x 1,8
•	Lave- linge	10	12 x 1	12 x 1,1	16 x 1,8
	Lave- vaisselle	10	12 x 1	12 x 1,1	16 x 1,8



Mise en œuvre des canalisations d'alimentation



■ Tube cuivre: Cintrage

Etat métallurgique du tube	Diamètre extérieur (mm)	Rayon de cintrage	Mode de cintrage
Tube recuit en couronnes	≤ 22	7 fois le diamètre extérieur À la main	
	222	3 à 4 fois le diamètre extérieur	Pince à cintrerCintreuse d'établi
Tube écroui en longueur droite	≤ 22	3,5 à 4 fois le diamètre extérieur	Cintreuse d'établi Machine à cin- trer avec man- drin intérieur
	> 22	3 à 3,5 fois le diamètre extérieur	Machine à cintrer avec mandrin intérieur et recuit préalable Cintreuse électrique sans recuit préalable

■ Les canalisations en cuivre

Tubes ronds sans soudure

· en longueur droite (à l'état dur ou demi-dur)

· en couronne (à l'état recuit).

Conditions de livraison: tubes nus revêtus, gainés ou calorifugés.





Tube cuivre: Les modes d'assemblage cuivre/cuivre

Brasage capillaire avec métal d'apport	Diamètre < 54 mm Assemblage avec ou sans raccord à braser
Soudo- brasage (>450°C)	Permet l'assemblage bout à bout, la réalisation des piquages et l'assemblage de gros diamètres
Raccord mécanique	Sans façonnage des tubes · Avec un raccord union 3 pièces · Avec raccord à compression · Avec raccords instantanés Avec façonnage des tubes · Avec 1 ou 2 collets battus
Sertissage	Pince à sertir et mâchoire de sertissage correspondant au diamètre
Brides et joint	





Soudures

Brasage capillaire

· Brasage tendre: opération consistant à assembler des pièces métalliques par fusion. dans un intervalle ménagé entre les pièces, d'un métal d'apport dont le point de fusion est inférieur à 450 °C. Pour le brasage capillaire des tubes cuivre entre eux, on utilise des métaux d'apport du type étain-cuivre ou étain-argent dont le point de fusion se situe autour de 250 °C

· Brasage fort: même principe que pour le brasage tendre mais avec un métal d'apport dont le point de fusion est supérieur à 450 °C. Les métaux d'apport classiques sont du type cuivre-phosphore ou cuivre-phosphore-argent ou des alliages de cuivre et d'argent

> contenant d'autres additions comme le zinc ou le cadmium. En pratique. la T °C d'utilisation de ces brasures s'étend de 600 °C à 750 °C

> > Bouclier

de soudure

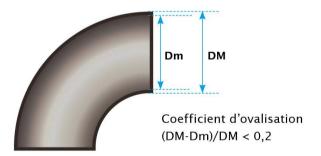




Cintrage des tubes acier

■ Tube acier galvanisé

- Pas de cintrage des diamètres supérieurs à 60,3 mm
- · Cintrage mécanique à froid uniquement
- · Après cintrage, coefficient d'ovalisation dans une section quelconque, inférieur à 0,20



Tube acier inoxydable

- Cintrage à froid autorisé pour les diamètres extérieurs < 28 mm
- Rayon minimal de cintrage 3,5 x diamètre extérieur (DM)

Assemblage des tubes

Assemblage des tubes acier galvanisé entre eux, ou avec un tube en matériau différent

Nature de la canalisation	Assemblage	Nature de la canalisation	
	Assemblage vissé		
	Soudo-brasage		
Tube acier galvanisé	Raccords à compression	Tube acier galvanisé	
	Brides		
	Piquage		
	Assemblage vissé (raccords mixtes)	Tube PVC ou PE	
Tube acier galvanisé	Raccords à compression Tubes cuiv		
	Brides	PVC, PE, fonte	
	Piquage		

Assemblage des tubes en acier inoxydable par:

- · Soudage
- · Raccords à compression
- Brides
- · Raccords à sertir

3. Mise en œuvre





Assemblage de tube cuivre avec tube ou raccord en cuivre, ou avec un tube ou raccord en matériau différent

Nature de la canalisation / raccord	Assemblage	Nature de la canalisation / raccord	
	Brasage capillaire (avec ou sans raccord)		
	Soudo-brasage (avec ou sans raccord)		
Tube en cuivre	Raccord mécanique: Sans façonnage des tubes · Avec un raccord union 3 pièces, portée plate ou conique ou sphéro-conique · Avec raccord à compression · Avec raccord instantané Avec façonnage des tubes · Avec 2 collets battus · Avec 1 collet battu · Avec 2 collets battus et un mamelon	Tube en cuivre	
	Sertissage		
	Brides		
	Assemblage vissé avec écrou tournant		
	Assemblage avec boîte à souder	Tube ou raccord en acier ou acier galvanisé	
	Assemblage par bride		
	Assemblage par raccord mécanique mixte		
	Raccords démontables ou non	Tube ou raccord	
	Brides	en PVC	
Tube ou raccord en cuivre	Assemblage par raccord mécanique mixte	Tube ou raccord en PE	
	Assemblage selon les spécifications propres à chaque Avis Technique	Tubes en PVC chloré, en polyéthylène réticulé ou autres matériaux de synthèse	
	Brasage		
	Raccords mécaniques	Appareils et robinetterie	
	Collet et écrou tournant		





Assemblage des tubes (suite)

Assemblage des tubes en PVC entre eux ou avec des pièces ou des tubes métalliques

Nature de la canalisation	Assemblage	Nature de la canalisation	
Tube en PVC	Assemblage non démontable: Par collage Par bague d'étanchéité Par l'intermédiaire d'un manchon à coller Par l'intermédiaire d'un manchon à bagues d'étanchéité Par l'intermédiaire d'un raccord collé Par l'intermédiaire d'un raccord avec bague d'étanchéité	Tube en PVC	
	Assemblage démontable: Par l'intermédiaire d'un raccord union (3 pièces) Par collet et brides		
	Assemblage par filetage / taraudage		
Tube en PVC	Assemblage par douille à coller et écrou métallique	Pièces	
	Assemblage par collet à coller et brides	ou tubes métalliques	
	Assemblage par collier de prise en charge		



Règles de calorifugeage

Réseaux eau froide

- Canalisations dans des locaux à T°C élevée (ex: chaufferies)
- Canalisations en acier galvanisé dans une gaine/ galerie technique/ faux-plafond non ventilé



Réseaux eau chaude

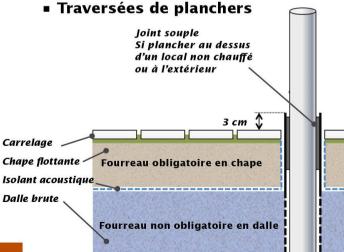
- Réseau collectif bouclé et maintenu en température (Respect de l'arrêté du 30 novembre 2005)
- · Toute canalisation en local non chauffé
- Pas d'obligation pour les canalisations encastrées, engravées ou enrobées





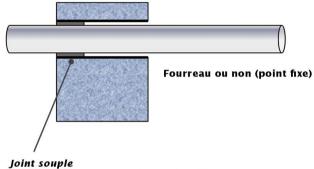
Pose des canalisations

- En aérien sur support (apparent ou dissimulé en gaine technique ou coffrage)
- En encastré, engravé ou enrobé dans les éléments du gros œuvre ou assimilé
- Emplacements interdits:
 - · Poutres ou murs porteurs (hors réservation)
 - · Conduit de fumées ou ses parois
 - · Conduit de ventilation ou ses parois
 - · Conduit d'ordure ménagères ou ses parois
 - · L'épaisseur d'un isolant de mur de façade



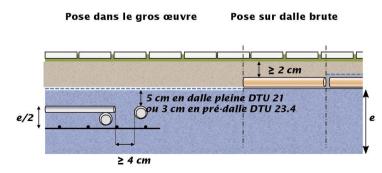


Traversées de murs



joint souple Si mur extérieur ou local non chauffé

■ Distances d'enrobage



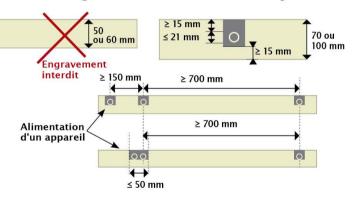


Sommaire

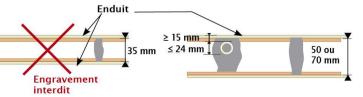
Passage en carreaux de plâtre ou brique plâtrière

	Cloisons			
Prescriptions	Epaisseur du carreau de plâtre		Epaisseur de la brique plâtriè	
	70 mm	100 mm	50 mm	70 mm
Tracé horizontal maximal	0,40 m		0,40 m	
Tracé vertical maximal	1,20 m	1,50 m	1,20 m	1,50 m

■ Engravement dans carreau plâtre



Engravement dans brique plâtrière

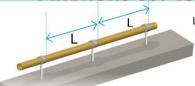








Fixations sur les parois



L'écartement **L** entre colliers dépend de la nature des canalisations

Ecartemer	its des	colliers	de f	ixation (L)
en fonction	du ma	tériau d	e la c	analisation

Matériau	Diamètre extérieur (mm)	horiz	Écartement horizontal (m)		tement rtical m)
	10 à 22	1,	25	2	,50
Canalisation en cuivre	25 à 42	1,80		2,50	
	54 à 108	2,50		2	,50
	10	1,	00	1	,50
Canalisation en acier	12 à 15	1,	20	1.	,80
(galvanisé ou inoxydable)	20 à 25	1,	80	2	,50
moxyddbie)	32 à 100	2,	50	2	,50
Canalisation	12 à 20	0,75		1	,00
en chlorure	25 à 32	1,00		1,50	
de polyvinyle non plastifié	40 à 50	1,50		2,00	
(PVC)	63 à 160	2,	00	2	,00
Autres	20 à 25	0,50		1,00	
canalisations en plastique:	32 à 40	0,80		1	,30
Polyéthylène (PE)	50 à 110	1,00		1	,30
	Diamètre extérieur		ement ntal (m)		ent vertical m)
PER, PB	(mm)	Eau froide	Eau chaude	Eau froide	Eau chaude
et multi- couches	Ø ≤ 25	0,75	0,40	1,00	0,50
	25 < Ø ≤ 40	1,00	0,65	1,30	0,85
	40 < Ø ≤ 110	1,25	1,00	1,60	1,30

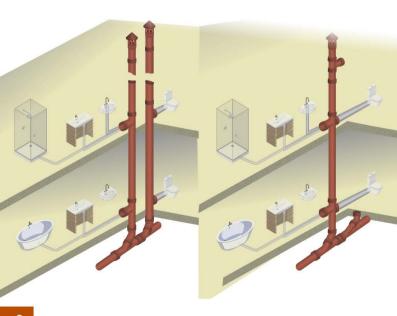




Conception des réseaux d'évacuation

Matériaux visés

- Fonte (DTU 60.2)
- PVC (DTU 60.32 et 60.33)
- Cuivre (DTU 60.5)
- Autres matériaux plastiques
 Avis Techniques



3. Mise en œuvre

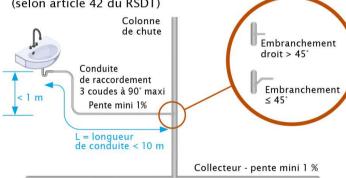




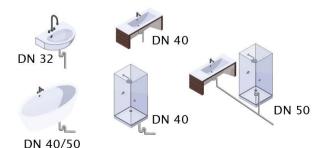
■ Concept des réseaux d'évacuation

- Les colonnes de chute sont séparées pour les eaux usées ménagères et les eaux vannes (DTU)
- · Sinon, utilisation de tubes spécifiques pour chute unique (Avis Technique)
- Chutes d'eaux usées prolongées au dessus des locaux habités jusqu'à l'air libre
- · Ventilation de la chute dans le même diamètre que la colonne de chute

 En alternative, possibilité d'utiliser, un clapet équilibreur de pression sous Avis Technique (selon article 42 du RSDT)



Diamètre de raccordement des évacuations





Mise en service



- Rinçage des canalisations
- Essais d'étanchéité sur le réseau collectif
- Essais d'étanchéité sur les parties privatives
- Essais de fonctionnement des appareils pris séparément
- Essais de fonctionnement des équipements de production et distribution d'eau chaude collective







Ce calepin est basé sur les normes:

NF DTU 60.1

3 Mise en œuvre . .

- NF DTU 60.11
- NF DTU 60.2
- NF DTU 60.31
- NF DTU 60.33
- NF DTU 60.5

Ainsi que sur la réglementation en vigueur. Ce calepin ne dispense pas de se référer à la réglementation sanitaire.

Éditeur : **CSTB** 84, Avenue Jean Jaurès Champs sur Marne

77447 Marne la Vallée Cedex 2 Tél. 01 64 68 82 82 Fax 01 60 05 70 37 Date d'achèvement du tirage: juillet 2021 Imprimeur: Corlet, Calvados, France. Création graphique et illustrations: www.bleucitronvo.fr / 09 84 24 40 09

Dépôt légal: 3e trimestre 2021



La mission du plombier est d'assurer l'alimentation en eau sanitaire ainsi que l'évacuation des eaux usées d'un bâtiment. Il installe, répare, règle, entretient les équipements sanitaires et contrôle leur bon fonctionnement

Ce calepin présente les bonnes pratiques des travaux de plomberie sanitaire en conformité avec les règles de l'art. Il traite des réseaux d'alimentation d'eau froide et chaude sanitaire et des réseaux d'évacuation gravitaire des eaux usées et des eaux vannes dans les bâtiments résidentiels.

Pratique et largement illustré, il s'adresse aux professionnels exécutants de chantier afin

> de les aider à mieux maîtriser les règles de mise en œuvre pour satisfaire aux dispositions techniques du NF DTU 60.1 « Plomberie sanitaire pour bâtiments ».



Réseaux d'alimentation d'eau froide et chaude sanitaire Réseaux d'évacuation gravitaire des eaux usées et des eaux vannes



UMGCCP Génie Climatique Couverture Plomberie CAPEB-UNA
Couverture
Plomberie
Chauffage

Coordonné par IT-FFB avec le concours du CSTB et de la SEBTP Édité par le CSTB